типовой лист

T 8015-10 RU



Серия 240 · Пневматические регулирующие клапаны Тип 3241-1 и Тип 3241-7 Проходной клапан Тип 3241 · Исполнение согласно DIN Стандарт заказчика SAM001



Применение

Регулирующий клапан для химико-технологических промышленных установок

Номинальный диаметр DN 15...150 Номинальное давление PN 10...40 Температуры -196...+450 °C



Тур 3241-1, DN от 15 до 150



Тур 3241-7, DN от 15 до 80 кованая сталь

Используя стандарт заказчика SAM001, SAMSON предлагает оборудование в соответствии с рекомендацией NAMUR NE 53. После регистрации в ▶ NE53 newsletter пользователи этих устройств будут получать автоматические уведомления об изменениях оборудования и программного обеспечения.

Характеристики

Проходной клапан Тип 3241 с

- пневматическим приводом Тип 3271 (регулирующий клапан Тип 3241-1)
- пневматическим приводом Тип 3277 (регулирующий клапан Тип 3241-7) для интегрированного монтажа позиционера

Корпус клапана из

- Стальное литьё
- коррозионно-стойкого стального литья
- криогенного стального литья
- кованая сталь
- коррозионно-стойкой кованой стали
- Hastelloy®

Моноблочная верхняя часть клапана

Плунжер клапана

- металлическое уплотнение
- мягкое
- металлическое уплотнение для повышенных требований

Опционально с RFID-транспондером с четкой маркировкой согл. DIN SPEC 91406.

Регулирующие клапаны, выполненные по модульному принципу, могут быть оснащены различными дополнительными устройствами: позиционерами, конечными выключателями, электромагнитными клапанами и другими дополнительными устройствами согл. DIN EN 60534-6-1¹¹ и рекомендации NAMUR (см. обзорный лист ► Т 8350).

 Требуется дополнительное оборудование, см. соответствующую документацию к приводу

Исполнения

Стандартное исполнение для температур от -10 до +220 °C

- Тип 3241-1 · DN от 15 до 150 с пневматическим приводом Тип 3271 (см. типовые листы
 Т 8310-1, Т 8310-2 и Т 8310-3)
- Тип 3241-7 · DN от 15 до 150 с пневматическим приводом Тип 3277 для интегрированного монтажа позиционера (см. типовой лист ► Т 8310-1)

Другие варианты исполнения

- концы под приварку
- Подтягиваемая набивка сальника · см. обзорный лист ► Т 8000-6
- Делитель потока для снижения уровня шума · см. типовые листы ► Т 8081 и ► Т 8082
- Плунжер клапана с компенсацией давления · см. технические характеристики
- Исполнение с изолирующей или сильфонной вставкой · см. технические характеристики
- Дополнительный ручной дублер · см. типовые листы ► Т 8310-1, ► Т 8310-2,
 ► Т 8310-3

Конструкция и принцип действия

Клапан пропускает среду по стрелке на корпусе. Положение плунжера клапана определяет величину проходного сечения между седлом и плунжером.

В зависимости от расположения пружин сжатия в пневматическом приводе Тип 3271 или Тип 3277 (см. типовые листы ► Т 8310-1, ► Т 8310-2 и ► Т 8310-3) регулирующий клапан имеет два различных положения безопасности, в которые он переводится при отключении подачи вспомогательной энергии:

- Шток привода выдвигается пружинами (FA) - нормально-закрыт «НЗ»:
 При отсутствии регулирующего сигнала клапан закрыт.
- Шток привода втягивается пружинами (FE) - нормально-открыт «НО»:
 При отсутствии регулирующего сигнала клапан открыт.

Примерные конфигурации показаны на следующих рисунках.

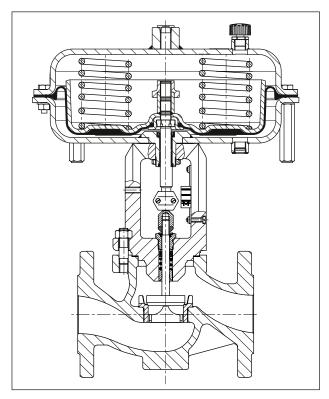


Рис. 1: Регулирующий клапан Тип 3241-1 · DN om 15 до 150

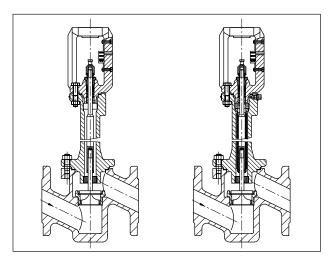


Рис. 2: Клапан Tun 3241 · NPS om 15 до 80 · Кованая сталь · слева: с изолирующей вставкой, справа: с сильфонным уплотнением

Таблица 1: Технические характеристики для Tun 3241

Номина	альный диамет	p	DN		15	.150		15 · 25 · 4	0 · 50 · 80						
Матери	ал			Сталь- ное ли- тьё 1.0619	Коррстой- кое сталь- ное ли- тьё 1.4408	Стальное литьё 1.6220/ 1.1138	Коррстой- кое сталь- ное ли- тьё 1.4308	кованая сталь 1.0460	Корр стойкая кованая сталь 1.4404						
Номина.	льное давле-		PN			10 · 16 · 2	25 · 40	l	J.						
		Фл	анцы		Форг	ма В1, С, D сог	л. DIN EN 1092-	-1							
Вид при	соединения	концы по	д при- варку	DIN EN 126	27 только для	DN 25, 40, 50,	80, 100, 150		_						
Уплотне	ние седло-плунж	сер		металли	ческое · мягко	е · металличес	кое для повыц	иенных треб	ований						
Форма х	арактеристики			равно	опроцентная ·	защиты. Эти документы выложены в интернете по адресу:									
Соотноц	шение регулиров	ания			50 : 1 пр	и DN 1550 · 3	80 : 1 при DN 65150 с DN 125: PN 16 ехническими спецификациями и сер гы выложены в интернете по адресу oducts > Electronic nameplate								
обогрев	ающая рубашка				до С	N 100: PN 25 ·	c DN 125: PN 1	N 125: PN 16 ическими спецификациями и сервыложены в интернете по адресуcts > Electronic nameplate а транспондере составляет 85°C							
Соответ	ствие		до DN 100: PN 25 · c DN 125: PN 16 С С Области применения в соответствии с техническими спецификациями и сер фикатами взрывозащиты. Эти документы выложены в интернете по адресу www.samsongroup.com > Products > Electronic nameplate												
	альный RFID-тра			фикатами в Максимал	зрывозащиты www.samsong ьно допустима	. Эти документ roup.com > Pro яя температур	гы выложены в oducts > Electro a на транспонд	з интернете і nic nameplat цере составл	10 адресу: е яет 85°C.						
	атурные диапа: ый лист ► Т 8000-		опусти	імые значения	я рабочего дав	ления согл. ди	аграмме давл	ение-темпер	атура (см.						
Корпус,	стандартная вер	хняя часть			все номи	нальные диам		o +220							
	Изол	пирующая во	тавка	-10+400	-50+450	-50+300	-50+300	-10+400	-50+450						
Корпус	длинной изоли	ірующей вст	авкой	-	-196+450	-	-196+300	-	-196+450						
С		сильф	оном	-10+400	-50+450	-50+300	-50+300	-10+400	-50+450						
	длинной сил	ьфонной вст	авкой	-	-196+450	-	-196+300	-	-196+450						
	Стандарт	металлич уплотн				-196+	-450								
Плун- жер		M	ягкое			-196+	+220								
клапа- на	с компенсаци-	с кольц	ом из PTFE			от -50 до	+220								
	ей давления	с графит кол	овым 1ьцом			104	50								
Класс ут	течки согл. DIN	EN 60534-4													
Плун-	Стандарт	металлич уплотн			Стандартно	: IV · для повы	шенных требою	заний: V³)							
жер		M	ягкое			VI									
клапа- на	с компенсаци- ей давления	металлич уплотн		C	пециальное и	сполнение V ·	ольцом из РТF для повышенн ольцом из РТF	ных требова-							

³⁾ Класс утечки V для температур <-50 °C по запросу

Таблица 2: Материалы

Корпус клапа	на ¹⁾	Стальное литьё 1.0619	Коррстой- кое стальное литьё 1.4408	Сталь- ное литьё 1.6220/ 1.1138	Коррстой- кое стальное литьё 1.4308	кованая сталь 1.0460	коррстой- кая кованая сталь 1.4571
Верхняя часть	клапана		1.4408/ 1.4401 · 1.4404 ⁵⁾	1.0566/ 1.6220	1.4308/ 1.4301	1.0460	1.4401 · 1.4404 ⁵⁾
Седло ²⁾		1.4006/1.4008	1.4404/ 1.4409	1.4006/ 1.4008	1.4301/ 1.4308	1.4006/ 1.4008	1.4404/ 1.4409
Плунжер²)		1.4006 (1.4404)/1.4008	1.4404/ 1.4409	1.4006 (1.4404)/ 1.4008	1.4301/ 1.4308	1.4006 (1.4404)/ 1.4008	1.4404/ 1.4409
		Уплот	гнительное коль	цо при мягком	уплотнении: РТГ	E со стекловоло	окном
Уплотнение пл	унжера		ельное кольцо г ения: PTFE с углё	, , ,		-	_
Направляющая	я втулка	1.4104	1.4404	1.4404	1.4301	1.4104	1.4404
Набивка сальн	ика ³⁾		V-образны	й сальник из PT	FE с углём, пруж	ина 1.4310	
Уплотнение ко	рпуса			Металл	-графит		
Изолирующая	вставка	1.0460	1.4401 · 1.4404 ⁵⁾	1.0566	1.4301	1.0460	1.4401 · 1.4404 ⁵⁾
curi donor.	Промежуточ- ная вставка	1.0460	1.4401 · 1.4404 ⁵⁾	1.0566	1.4301	1.0460	1.4401 · 1.4404 ⁵⁾
сильфоном	Металличе- ский сильфон		1.4571 ⁴⁾		1.4541	1.45	571 ⁴⁾

¹⁾ Специальный материал на основе никелевого сплава: 9.4610

Значения K_{vs}

Параметры для расчёта расхода согласно согл. DIN IEC 60534-2-1 и DIN IEC 60534-2-2: F_L = 0,95, x_T = 0,75

Таблица 3: Обзор исполнений с делителем потока ST 1 (K_{VS}-1), ST 2 (K_{VS}-2) или ST 3 (K_{VS}-3)

K _{vs}	0,1 0,16 0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10	16	25	40	60	80	63	100	160	200	260	250
K _{vs} -1		-	-		1,45	2,2	3,6	5,7	9	14,5	22	36	54	72	57	90	144	180	234	225
K _{vs} -2					-				8	13	20	32	48	63	50	80	125	160	210	200
K _{vs} -3				-	-				7,5	12	20	30	-	-	47	75	120	-	-	190
Ø сед- ла в мм	3		6			12		2	4	31	38	48	63	80	63	80	100	110	130	125
Ход в мм							1	5									30			60

²⁾ Для всех седел и плунжеров с металлическим уплотнением на уплотняемую поверхность наносится твердое покрытие из стеллита®; для номинальных диаметров ≤ DN 100 плунжеры до SB 38 изготавливаются из цельного стеллита®.

³⁾ Сальниковые уплотнения Форма D (чистый РТFE, подпружиненные) и Форма H по запросу

⁴⁾ Материалы 2.4819 и 2.4360 по запросу

⁵⁾ Двойная маркировка материала

Таблица 4: Без делителя потока

	0,1 0,16																		
K _{vs}	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10	16	25	40	60	80	63	100	160	200	260
DN																•			
15	•	•	•	•	•	•	•												
20	•	•	•	•	•	•	•	•											
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
32		•	•	•	•	•	•	•	•	•									
40		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
50		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
65											•		•						
80											•		•	•3)		•1)			
100															•	•3)	•3)		
125															•	•3)	•	•3)	
150															•	•3)	•3)		•3)

¹⁾ С избыточным ходом 19 мм (не относится к конструкциям с сильфоном)

Таблица 5: Исполнения с делителем потока ST 1 (K_{VS} -1)

K _{vs} -1		-	1,45	2,2	3,6	5,7	9	14,5	22	36	54	72	57	90	144	180	234
DN			,														
15			•	•	•												
20			•	•	•												
25			•	•	•												
32						•	•	•									
40						•	•	•	•								
50						•	•	•	•	•							
65									•	•	•						
80									•	•	•	•2)					
100													•	•2)	•2)		
125													•	•2)	•	•2)	
150													•	•2)	•2)		•2)

²⁾ Исполнения в том числе с компенсацией давления

Таблица 6: Исполнения с делителем потока ST 2 (K_{VS}-2)

K _{vs} -2			_		8	13	20	32	48	-	50	80	125	160	210
DN									,						
15															
20															
25															
32					•	•									
40					•	•	•								
50					•	•	•	•							
65							•	•	•						
80							•	•	•						
100											•	•1)	•		
125												•1)	•		
150											•	•1)	•1)		•

¹⁾ Исполнения в том числе с компенсацией давления

³⁾ Исполнения в том числе с компенсацией давления

Таблица 7: Исполнения с делителем потока ST 3 (K_{VS}-3)

K _{vs} -3			-		7,5	12	20	30	-	-	47	75	120	-	-
DN															
15															
20															
25															
32															
40															
50					•1)										
65						•	•	•							
80						•	•	•							
100											•				
125												•2)			
150											•	•2)	•2)		

¹⁾ Не относится к исполнениям с сильфонной или изолирующей вставкой

Перепад давления: значения допустимых перепадов давления приведены в обзорном листе ► Т 8000-4.

 $^{^{2)}}$ Исполнения в том числе с компенсацией давления

Размеры и вес

В следующих таблицах представлен обзор размеров и значений веса клапана Тип 3241 в стандартном исполнении.

Размеры в мм · Вес в кг

Таблица 8: Размеры клапана Tun 3241 до DN 150

Клапан	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Длина L		130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480
U1 у привода	≤750	222	222	222	223	223	223	262	262	354	363	390
H1 у привода см²	1000 1400-60				-	_				413	423	450
H2 ¹⁾ для	Стальное литьё	442)	442)	442)	72	722)	722)	98	982)	118	144	175
п27 для	кованая сталь	53	-	70	-	94	100	-	132		-	

¹⁾ Размер Н2 описывает расстояние от центра проточного канала до нижней части корпуса.

Таблица 9: Размеры и вес клапана Тип 3241 с изолирующей или сильфонной вставкой до DN 150

Номинальн	ый диаметр	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
		Изолирую- щая/силь- фонная часть											
	≤750	короткая		409			410		45	51	636	645	672
Н4 у при-	≥/30	длинная		713			714		75	55	877	886	913
вода см²	1000	короткая				-	_				695	705	732
	1400-60	длинная				-	-				936	946	973

Таблица 10: Другие размеры¹⁾ в комбинации с пневматическим приводом Тип 3271 или Тип 3277

Площадь г	іривода	CM ²	120	175v2	350	350v2	355v2	750v2	1000	1400-60
Мембрана	ØD	ММ	168	215	280	280	280	394	462	530
H ²⁾	Тип 3271	ММ	69	78	82	92	131	236	403	337
H ²⁾	Тип 3277	ММ	69	78	82	82	121	236	-	-
H3 ³⁾		ММ	110	110	110	110	110	190	610	610
H5	Тип 3277	ММ	88	101	101	101	101	101	-	-
Резьба	Тип 3271		M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M60 x 1,5	M60 x 1,5
Резьба	Тип 3277		M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	-	-
a	Тип 3271		G 1/8 (1/8 NPT)	G ¼ (¼ NPT)	G % (% NPT)	G % (% NPT)	G % (% NPT)	G % (% NPT)	G ¾ (¾ NPT)	G ¾ (¾ NPT)
a2	Тип 3277		_	G %	G %	G %	G %	G %	-	-

Указанные размеры являются теоретически рассчитанными максимальными конструктивными значениями конкретной стандартной модификации и не отражают все возможные ситуации при эксплуатации устройства. Фактические значения для отдельных устройств могут варьироваться в зависимости от конфигурации и конкретного применения.

²⁾ Размер Н2 в этом клапане не является самой глубокой точкой клапана. Самая глубока точка этого клапана — нижняя сторона соединительного фланца, размер которого определяется стандартом соединительного фланца.

²⁾ Высота, вкл. подъёмный рым или внутреннюю резьбу и рым-болт согл. DIN 580. Высота рым-болта может отклоняться. Приводы до 355v2 см² без подъемного рыма или внутренней резьбы.

³⁾ Минимальное необходимое расстояние для демонтажа привода

Габаритные чертежи

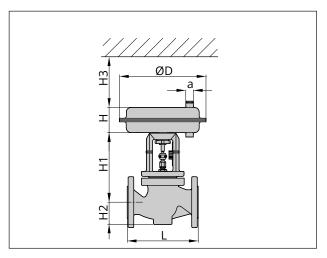


Рис. 3: Tun 3241-1 (пневматический привод Tun 3271) до номинального диаметра DN 150/NPS 6/DN 150A

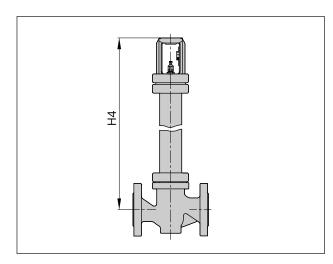


Рис. 5: Tun 3241 с изолирующей вставкой/металлическим сильфоном до номинального диаметра DN 150/NPS 6/DN 150A

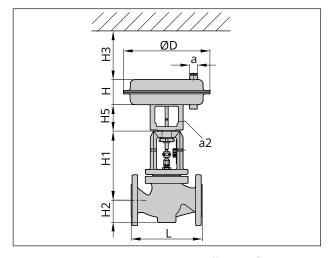


Рис. 4: Tun 3241-7 (пневматический привод Tun 3277) до номинального диаметра DN 150/NPS 6/DN 150A

Таблица 11: Вес клапана Tun 3241

Клапан	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Исполнение со с	тандартной	верхнеі	й частьк)								
Клапан ¹⁾ без прив	ода	6	7,5	8	12	14	18	29	34	52	81	108
Конструкция с и	золирующей	і́ вставк	ой									
Клапан ¹⁾ без	Изолирую- щая встав- ка											
привода	короткая	9	10,5	11	18	20	24	37	42	70	106	138
	длинная	13	14,5	15	22	24	28	41	46	78	114	146
Исполнение с си	льфонной в	ставкой										
1) 5	сильфоном		-									
Клапан ¹⁾ без привода	короткая	9	10,5	11	18	20	24	37	42	70	106	138
	длинная	13	14,5	15	22	24	28	41	46	78	114	146

Указанный вес соответствует конкретной стандартной версии устройства. Вес полностью укомплектованных устройств может варьироваться в зависимости от конструкции (материал, исполнение гарнитуры и т. д.).

Таблица 12: Вес¹⁾ пневматические приводы Тип 3271 и Тип 3277

Привод Тип	Площадь приво	ца, см²	120	175v2	350	350v2	355v2	750v2	1000	1400-60
3271	без ручного дубле- ра	КГ	2,5	6	8	11,5	15	36	80	70
3271	с ручным дублером	КГ	4	10	13	16,5	20	41	180	175
3277	без ручного дубле- ра	КГ	3,2	10	12	15	19	40	-	_
3277	с ручным дублером	КГ	4,5	14	17	20	24	45	-	-

Указанный вес соответствует конкретной стандартной версии устройства. Вес полностью укомплектованных устройств может варьироваться в зависимости от конструкции (материал, количество пружин и т. д.).

Текст заказа

Проходной кла-

Тип 3241

пан

Номинальный

DN ...

диаметр

Номинальное PN ...

давление

Материал корпу- см. Табл. 2

Вид присоедине- Фланцы/концы под приварку

ния

Уплотнение сед-

ло-плунжер

металлическое уплотнение, мягкое уплотнение или ме-

таллическое уплотнение для повышенных требований

Характеристика

равнопроцентная или линей-

Пневматический Тип 3271 или Тип 3277

привод

Положение без-

клапан НЗ / НО

опасности

Рабочая среда Плотность в кг/м³ и темпера-

тура в °С

Расход

 $\kappa \Gamma/4$ или $M^3/4$ в нормальном

или рабочем состоянии

давление

р₁ и р₂ в бар (абсолютное дав-

ление р_{аьs}) при минимальном, нормальном и максимальном расходе соответственно

RFID-транспон-

да/нет

дер

Навесное обору- Позиционер/конечный вы-

дование

ключатель

Входящие в комплект постав- ▶ Т 8000-Х

ки обзорные листы

Входящие в комплект поставки обзорные листы для

пневматических приводов

Тип 3271/3277

Входящая в комплект постав-

ки инструкция по монтажу и

эксплуатации

Входящее в комплект постав- ► SH 8015

► EB 8015

от ► Т 8310-1

до ► Т 8310-3

ки Руководство по безопасно-

сти