TYPENBLATT

T 8039

Bauart 240 · Pneumatisches Auf/Zu-Ventil Typ 3351





Anwendung

Absperrventil mit dichtem Abschluss für Flüssigkeiten, Gase und Dampf nach DIN- oder ANSI-Normen

Nennweite DN 15 bis 100 · NPS ½ bis 4

Nenndruck PN 16 bis 40 · Class 125, 150 und 300 Mediumstemp. -10 bis +220 °C · 14 bis 428 °F

Merkmale

Das pneumatische Stellventil Typ 3351 besteht aus einem Auf/Zu-Ventil und einem pneumatischen Antrieb.

Ventilgehäuse aus:

- Grauguss
- Sphäroguss
- Stahlguss
- korrosionsfestem Stahlguss

Weitere Merkmale:

- Ventilkegel weich dichtend
- Leckage-Klasse VI nach ISO 60534-4, entsprechend Class VI nach ANSI/FCI 70-2
- Direktanbau von Magnetventilen und Verblockrelais ohne Verrohrung über NAMUR-Adapterplatte
 - Einzelheiten zu Anbaugeräten vgl. ► T 8350
 - Passende Montagesätze vgl. ► EB 8039, Kapitel "Zubehör"

Ausführungen

Normalausführung für Nenndruck PN 16 bis 40 oder Class 125, 150 und 300 mit Sicherheitsstellung "Ventil ZU" oder "Ventil AUF"

 Typ 3351 (Bild 1) · Auf/Zu-Ventil mit selbst nachstellender PTFE-V-Ring-Packung · Nennweiten DN 15 bis 100 bzw. NPS ½ bis 4 · Mediumstemperaturen von –10 bis +220 °C (14 bis 428 °F)

Weitere Ausführungen:

- Zusätzliche Handverstellung · DN 15 bis 80 bzw. NPS ½ bis 3
- Höhere Umgebungstemperaturen
- Ausführung ohne PTFE für die Tabakindustrie
- Nachziehbare Packung
- Packungen mit Sonderwerkstoffen



Bild 1: Pneumatisches Auf/Zu-Ventil Typ 3351

SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT · Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main Telefon: +49 69 4009-0 · Telefax: +49 69 4009-1507

E-Mail: samson@samsongroup.com · Internet: www.samsongroup.com

Wirkungsweise

Je nach Form des Ventilsitzes und Anordnung des Ventilkegels hat das Ventil zwei unterschiedliche Sicherheitsstellungen, die bei Druckentlastung der Membran oder bei Ausfall des Steuerstroms wirksam werden:

- Ventil "Feder schließt": Bei Ausfall der Hilfsenergie wird das Ventil geschlossen.
- Ventil "Feder öffnet": Bei Ausfall der Hilfsenergie wird das Ventil geöffnet.

Durchflussrichtung

Die Durchflussrichtung im Ventil ist vom Medium und der gewählten Sicherheitsstellung abhängig.

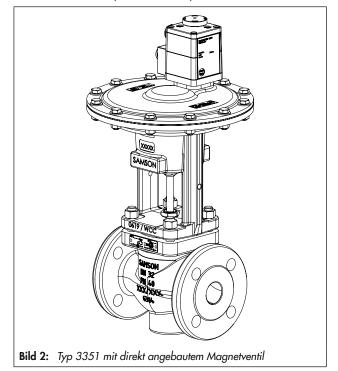
Bei Ventilen "Feder schließt" soll der Ventilkegel bei Gasen und Dämpfen in Schließrichtung (A \rightarrow B) angeströmt werden. Eine Ausnahme ist die Ausführung DN 100, bei der die Anströmung in Öffnungsrichtung (B \rightarrow A) vorgeschrieben ist. Bei Flüssigkeiten muss der Kegel in Öffnungsrichtung (B \rightarrow A) angeströmt werden.

Ventile mit Sicherheitsstellung "Feder öffnet" werden bei allen Medien in Öffnungsrichtung (A \rightarrow B) angeströmt. Mit der optionalen Handverstellung lassen sich Ventile mit der Sicherheitsstellung "Feder schließt" bei Hilfsenergieausfall öffnen. Ventile mit der Sicherheitsstellung "Feder öffnet" können geschlossen werden.

Tabelle 1: Durchflussrichtung

Tabolic 1. Dorellinossi lemong										
Sicherheits-			Fließrichtung							
stellung	Medium	Nennweite	A → B	$\mathbf{B} \to \mathbf{A}$						
"Feder schließt" (FA)	Dampf/ Gas	DN 1580 NPS ½3	FTC 1)	-						
"Feder schließt" (FA)	Dampf/ Gas	DN 100 NPS 4	-	FTO 1)						
"Feder schließt" (FA)	Flüssigkeit	DN 15100 NPS ½4	-	FTO 1)						
"Feder öffnet" (FE)	Dampf/ Gas/ Flüssigkeit	DN 15100 NPS ½4	FTO 1)	_						

FTO: flow to open (Medium öffnet) FTC: flow to close (Medium schließt)



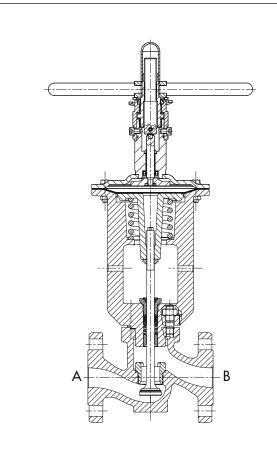


Bild 3: Pneumatisches Auf/Zu-Ventil Typ 3351 mit Handverstellung · Ausführung "Feder schließt"

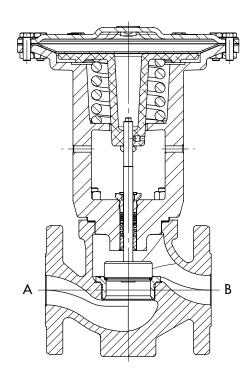


Bild 4: Pneumatisches Auf/Zu-Ventil Typ 3351 · Ausführung "Feder öffnet"

2 T 8039

Tabelle 2: Technische Daten

Ausführung			DI	N		ANSI						
Gehäusewerkstoff		Grauguss EN-GJL-250	Sphäroguss EN-GJS-400- 18-LT	Stahlguss 1.0619 korrosionsfes- ter Stahlguss 1.4408		Grauguss A126B	Stahlguss A216 WCC	korrosionsfes- ter Stahlguss A351 CF8M				
Nenndruck		PN 16	PN 16, 25	PN 16, 25, 40		Class 125	Class 150 und 300	Class 150 und 300				
Nennweite			DN 15	100			NPS 1/24					
Anschlussflansche		Form B nach	ı EN 1092-2	alle Formen nach EN 1092-1		FF nach ASME B16.1	alle Formen nach ASME B16.5	alle Formen nach ASME B16.5				
Temperaturbereic	he in °C	(° F) · Zulässige B	F) · Zulässige Betriebsdrücke gemäß Druck-Temperatur-Diagrammen (vgl. Übersichtsblatt ▶ T 8000-2)									
Mediumstemperat	ur		−10+220 °C	(14428 °F)	-10+220 °C (14428 °F)							
Umgebungs-	NBR	-35+100 °C (−31+212 °F)										
temperatur bei Antriebs-	EPDM	-40+150 °C (-40+302 °F)										
membran:	FKM			-25	+200 °C (−13+	-392 °F)						
Leckage-Klasse			ISO 605	34-4: VI		ANSI/FCI 70-2: Class VI						
Konformität												

Tabelle 3: Werkstoffe

Ventil		DI	N			ANSI				
Gehäuse	Grauguss EN-GJL-250	Sphäroguss EN-GJS-400- 18-LT	Stahlguss 1.0619	korrosionsfes- ter Stahlguss 1.4408	Grauguss A126B	Stahlguss A 216 WCC	korrosionsfes- ter Stahlguss A 351 CF8M			
Sitz	1.4006			1.4404/ 1.4401		A 182 F6a CL2	316Ti/316L			
Kegel		1.4404 · Dichtring aus verstärktem PTFE oder PEEK								
Gehäusedichtung	Metall-Graphit									
Antriebsmembran	NBR, EPDM oder FKM mit Gewebeeinlage									
Ventiloberteil	Grauguss EN-GJL-250	Stahlguss 1.0619	Stahlguss 1.0619	Oberteilflansch 1.4404 ver- schweißt mit Oberteil 1.0619	Grauguss A216B	Stahlguss A 216 WCC	Oberteilflansch 316L ver- schweißt mit Oberteil A 216 WCC			
Führungsbuchse	1.4104 1.4104 1.4104 316L									
Stopfbuchspackung	V-Ring-Packung PTFE mit Kohle · Feder 1.4310									
Gewindebuchse, voll- ständig		1.4404	+ Kohle			316L + Kohle				

T 8039 3

Tabelle 4: Steuerdruck und maximaler Differenzdruck · Alle Drücke in bar und psi

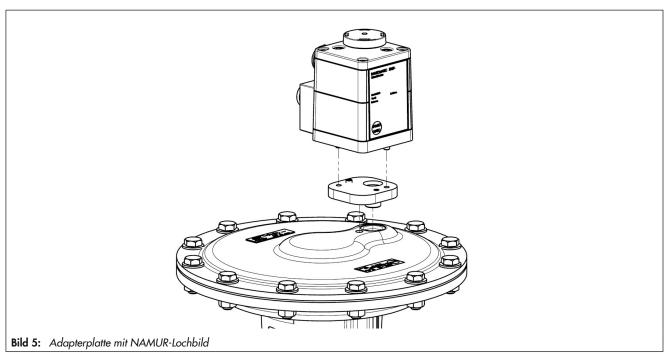
A1 *-	ı	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100			
Nennweite	N	NPS	1/2	3/4	1	-	11/2	2	21/2	3	4			
D 10 1 00	I	K _{vs}	6,3	10	14	25	31	40	72	90	170			
Durchflusskoeffizient		C _V	7,5	12	16	-	36	47	84	105	200			
Pneumatischer Antrieb	Antriebsfläche in c	:m²	60				186		2:	55	700			
Pheumatischer Antrieb	Hub in r	mm		8			10		12	2,5	30			
max. Zuluftdruck	DN 15 bis	DN 15 bis 80 8 bar/116 psi												
max. Zuluffaruck	DN 1	00	6 bar/88 psi											
Normalausführung (Kegeldic	htung PTFE oder PE	EEK)												
Feder schließt														
Min. Steuerdruck für	Steuerdruck für PTFE				4 bar/58 psi									
Ventilöffnung bei Δp_{max}	PE	EK	5,5 bar/80 psi											
	Dampf, Gas A -	→ B	20 bar/290 psi 16 bar/235 psi				psi	10 bar/	-					
Max. zul. Differenz- druck Δρ _{max} bei	Dampf, Gas B –	+ A	-						10 bar/ 145 psi					
αι σεκ Δρ _{max} bei	Flüssigkeiten B –	+ A	16	bar/235	psi	10	bar/145	psi	5 bar/73 psi		10 bar/ 145 psi			
Feder öffnet														
Min. Steuerdruck zum Schließen des Ventils bei Δp _{max}	PTFE/PE	EK				4,	5 bar/65 _l	psi						
Max. zul. Differenz- druck Δp _{max}	Dampf, G Flüssigkei		20 bar/290 psi 16 bar/235 psi 10 bar/14						bar/145	psi				
Sonderausführung "Feder sch	nließt" mit verstärk	ten F	edern für	erhöhten	Differenzo	druck Δp (nur bei PTI	FE-Kegeldi	ichtung) 1)					
Min. Steuerdruck für Vent	ilöffnung bei Δp _{max}		5,5 bar/80 psi								-			
Max. zul. Differenzdrucl Gas, Flüssigkeiten ²⁾	c Δp _{max} bei Dampf,		30	bar/435	psi	20	bar/290	psi	7 bar/	102 psi	_			

Die Normalausführung mit PEEK ist bereits mit verstärkten Federn ausgestattet. Eine Sonderausführung mit PEEK-Kegeldichtung für erhöhten Differenzdruck ist daher nicht verfügbar.

Tabelle 5: Zubehör: Adapterplatte für NAMUR-Lochbild nach VDI/VDE 3845, für DN 15 bis 80 bzw. NPS ½ bis 3:

Ausführung/Typ	Bestell-Nr.					
Standard	1400-9638					
Für Typ 3963	1402-0096					
Für Typ 3967	1402-0095 1)					

¹⁾ Vgl. ► AB 11, Abschnitt "Adapterplatte erweitertes NAMUR-Lochbild ¼" für SAMSON-Auf/Zu-Ventil Typ 3351"



4 T 8039

²⁾ Für Anströmrichtung B → A (vgl. Bild 3)

Tabelle 6: Maße für Typ 3351

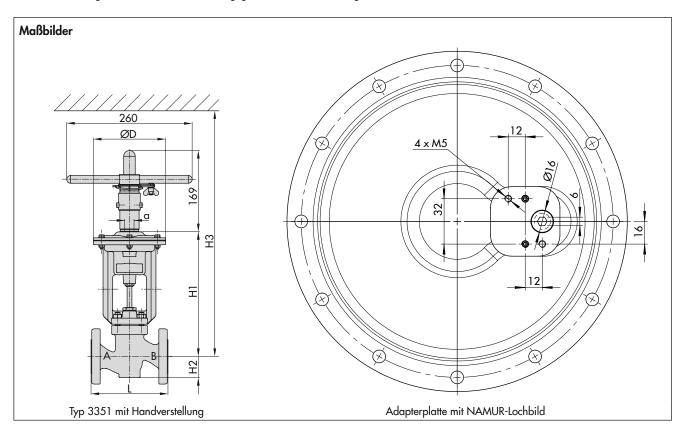
v .4		DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Ventil		NPS	1/2	3/4	1	-	11/2	2	2 ½	3	4
	PN 16/40, Flansch B, B1	mm	130	150	160	180	200	230	290	310	350
	Class 125, FF	in		7,25		-	8,75	10	10,88	11,75	13,86
Länge L	Class 150, RF	mm		184		_	222	254	276	298	352
	Class 300, RF	in	7,50	7,62	7,75	-	9,25	10,50	11,50	12,50	14,50
		mm	190	194	197	-	235	267	292	318	368
Membran	-ØD	mm		150			240		28	30	390
Steuerans	chluss	а		G 1/4			G 1/4		DN 65 und 80: G 1/4 DN 100: G 3/8		1/4
Normala	usführung										
H1 mm		mm	260			285			328		485
H2	mm 45			72			98		118		
H3 ¹⁾		mm		380		380			4	565	

¹⁾ Minimale freie Höhe zum Ausbau des Antriebs; Ausführung mit Handverstellung: bis DN 80: +150 mm, DN 100: +210 mm

Tabelle 7: Gewichte für Typ 3351

Normalausführung	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
	NPS	1/2	3/4	1	-	11/2	2	2 ½	3	4
Gewicht 1), ca. kg	PN 10/40	11	12	12	25	26	29	48	52	70
	Class 150	11	12	13	-	23	27	47	52	64
	Class 300	12	13	14	-	25	29	50	55	64

¹⁾ Bei Ausführungen mit Handrad sind dem angegebenen Gewicht ca. 2 kg hinzuzurechnen.



T 8039 5

Bestelltext

Pneumatisches Auf/Zu-Ventil Typ 3351

Nennweite DN/NPS Nenndruck PN/Class

Gehäusewerkstoff vgl. Tabelle 3

Sicherheitsstellung Ventil ZU oder Ventil AUF

Steuerluftdruck ... bar Handverstellung ohne/mit

Anbaugeräte Magnetventil und/oder elektrischer

oder pneumatischer Grenzsignalgeber

Zugehöriges Übersichtsblatt ► T 8000-X

Zugehörige Typenblätter für pneumatische Antriebe

► T 8310-1 ► T 8310-2

Zugehörige Einbau- und Bedienungsanleitung

► EB 8039